珠海市职业技能等级认定试卷

电工(一级/高级技师) 技能等级认定技能考核总分表

| 姓名: | 准考证号: | 座位号 |
|-----|-------|-----|
| | | |

总成绩表

| 序号 | 试题名称 | 配分 | 最后得分 | 备注 |
|----|-----------------|-----|------|----|
| 1 | 自动分拣生产线编程与调试 | 60 | | |
| 2 | 工业机器人仿真工作站设计与调试 | 40 | | |
| | 合 计 | 100 | | |

统分人: 年 月 日

珠海市职业技能等级认定试卷

电工(一级/高级技师)技能等级认定技能考核评分表

试题一、自动分拣生产线编程与调试

| 大工力・ | 姓名: | | 座位号 |
|------|-----|--|-----|
|------|-----|--|-----|

| 序号 | 考核项目 | 考核要求 | 评分标准 | 配分 | 扣分 | 得分 |
|----|--------------|-------------------------------|---|------|----|----|
| 1 | 手动功能调试 | 手动模式下正确调试 自动分拣生产线手动 功能。 | 1. 手动控制功能缺少,每个扣1分。 2. 功能正确,但没有按照按要求进行控制的,错 1个扣0.5分。 3. 未设防碰撞保护措施,每个扣1分。 4. 手动模式和自动模式不能正确切换,扣1分。 | 8分 | | |
| 2 | 自能调动试 | 自动模式下正确调试自动分拣生产线自动功能。 | 1. 不满足原点条件启动,扣 3 分。 2. 上料单元不能将物料推出送到输送单元,直接扣 20 分,不再继续后面的评分;控制不合理,扣 1 分。 3. 输送带不能启动,直接扣 19 分,不再进行后续的评分。 4. 输送带启动、停止和频率控制不正确,错 1 个扣 2 分,该项目最多扣 4 分。 5. 物料未按照要求分拣到指定工位,每错 1 个扣 5 分,错 2 个直接扣 15 分,不再进行后续的评分。 6. 物料分拣流程控制不正确或出现发生碰撞现象等不合理现象,每个动作扣 2 分,该项目最多扣 10 分。 7. 加工及其他自动运行工艺流程,每错 1 个工艺流程扣 3 分,该项目最多扣 10 分。 8. 当按下触摸屏上的停止按钮,设备不能停止,扣 2 分;设备不能按要求停止,扣 1 分。 9. 当按下设备上的急停按钮时,设备不能马上停止工作,扣 2 分;设备能马上停止,但工件跌落,扣 1 分。 10. 不能正确进行复位控制,扣 4 分。 11. 指示灯功能不正确,每个扣 1 分。 12. 两个PLC之间未采用网络通信功能,扣 10 分。 | 22 分 | | |
| 3 | 系统结构 框图绘制 | 正确绘制考核设备选 考模块的系统结构框 图 | 1. 选择的运动机构不能实现一个完整的工艺流程, 扣 1-3 分。 2. 绘制的系统结构框图不完整或不规范,每处扣1分。 | 4分 | | |
| 4 | 自动控制步骤描述 | 正确写出自动化生产 线所选部分的自动运 行步骤 | 1. 自动运行控制流程描述少于 5 个动作流程,每少一个扣 2 分。 2. 自动运行控制流程描述不清楚,每处扣 1 分。 3. 自动运行控制流程描述不规范,每处扣 1 分。 | 6分 | | |



| 序号 | 考核项目 | 考核要求 | 评分标准 | 配分 | 扣分 | 得分 |
|-----|------------|----------------------------------|--|------|----|----|
| 5 | 参数设置 | 能正确设置变频器参数。 | 正确设置变频器参数,每错1个参数,扣0.5分。 | 3分 | | |
| 6 | 触摸屏手动画面 | 手动触摸屏功 能及文本显示 | 1. 手动模式控制画面名称文本显示不正确,扣 0. 5 分。 2. 不能切换到自动模式控制画面,扣 1 分;文本显示不正确,扣 0. 5 分。 3. 手动/自动切换按钮文本显示不正确,扣 0. 5 分。 4. 其他手动控制按钮文本显示,每错 1 个,扣 0. 5 分。 5. 画面总体布局不美观,视具体情况,扣 1-2 分。 | 4分 | | |
| 7 | 触摸屏自动画面 | 自动触摸屏功 能及文本显示 | 1. 自动模式控制画面名称文本显示不正确,扣 0. 5 分。 2. 不能切换到手动模式控制画面,扣 1 分,文本显示不正确,扣 0. 5 分。 3. 其他自动控制按钮文本显示,每错 1 个,扣 0. 5 分。 4. 画面总体布局不美观,视具体情况,扣 1-2 分。 | 5分 | | |
| 8 | 欢迎画面 | 欢迎触摸屏功 能及文本显示 | 1. 欢迎画面名称文本显示不正确,扣 0.5 分。 2. 不能自动切换到手动画面,扣 1 分,文本显示不正确,扣 0.5 分。 | 2分 | | |
| 9 | 绘制触摸 屏画面 | 绘制触摸屏画面 | 1. 触摸屏画面随意绘制或绘制不清晰视具体情况,扣 1-2 分。 2. 触摸屏画面的器件和文本出现缺少或错误的,每处扣 0.5 分,最多扣 3 分。 | 4分 | | |
| 10 | 安全文 明生产 | 操作过程符合国家电工 作业安全规程与文明生 产要求。 | 1. 违反安全操作规程, 扣 2 分。 2. 劳动保护用品佩戴不符合要求, 扣 2 分。 | 2分 | | |
| 开始时 | 间: 日 | 寸 分 结束时 | 间: 时 分 合 计 | 60 分 | | |

否定项: 若考生作弊、发生重大设备事故发生碰撞(严重)、设备损坏或多个元件损坏等和人身事故(触电、 受伤等),则应及时终止其考试,考生该试题成绩记为零分。

说明:考核时间:180分钟,以上各项扣分最多不超过该项所配分值。

评分人:

年 月 日 核分人:

年 月 日

珠海市职业技能等级认定试卷

电工(一级/高级技师)技能等级认定技能考核评分表

试题二、工业机器人仿真工作站设计与调试

| 姓名: | 准考证号: | 座位号 |
|--------|----------|--------|
| /π-'П• | ·ш уш у: | /iii J |

| 序号 | 考核项目 | 考核要求 | 评分标准 | 配分 | 扣分 | 得分 |
|-----|-------------|---------------------------|--|------|----|----|
| 1 | 工作站搭建 | 能根据提供模 型合理规划设 计工作站 | 1. 机器人本体、控制柜、示教器和围栏未按相关参数和要求安装和放置的,每处扣1分,本项最多扣4分。 2. 工装夹具选择不合理或安装不正确,扣1分。 3. 视频未按照要求显示工作运行轨迹,视具体情况扣1-2分。 4. 视频未按照要求展示多个视角的工作过程,视具体情况扣1-2分。 5. 视频未按照要求命名,扣1分。 | 10 分 | | |
| 3 | 工业机器人的控制 | 能严格按照图 案边沿完成绘 制。 | 1. 按下启动按钮后,系统不能启动,扣 22 分。 2. 未按要求运行到工作原点,扣 1 分,工作原点与要求不一致,扣 1 分,运行速度不正确,扣 1 分。 3. 未按要求运行到过渡点 A 和过渡点 B,每次扣 1 分,等待时间不正确,每次扣 1 分,运行速度不正确,每次扣 1 分,本项最多扣 8 分。 4. 未按要求完成 C1-1、C1-3、C1-4 连贯一次焊接成型,扣 5 分,轨迹与原图案误差超过 10mm,视具体情况扣 1-3 分。 5. 未按要求完成 C1-5 从上到下焊接,扣 3 分,轨迹与原图案误差超过 10mm,视具体情况扣 1-2 分。 6. 系统循环控制不正确,扣 1 分。 7. 未按要求运行到机械原点,扣 1 分,运行速度不正确,扣 1 分。 8. 系统停止后,不能按要求再次启动,扣 1 分。 9. 机器人在运行过程中出现动作节拍不合理,卡顿和报警情况,视具体情况扣 2-5 分。 | 22 分 | | |
| 4 | 参数设置 与显示 | 正确设置与显 示工业机器人 运动参数。 | 1. 机器人加工次数设置功能不正确,扣 2 分。 2. 机器人运行时间显示不正确,扣 1 分。 3. 机器人显示加工次数不正确,扣 1 分。 4. 机器人工作完成显示不正确,每处扣 1 分,最多扣 2 分。 | 6分 | | |
| 5 | 安全文明 生产 | | 1. 违反安全操作规程, 扣 2 分。 2. 劳动保护用品佩戴不符合要求, 扣2分。 | 2分 | | |
| 开始时 | 间: | 时 分 | 结束时间: 时 分 合 计 | 40 分 | | |

否定项: 若考生作弊、发生重大设备事故(机器人发生碰撞、设备损坏或多个元件损坏等)和人身事故(触电、受伤等),则应及时终止其考试,考生该试题成绩记为零分。

| 否定项备注: | | | | | | | |
|--------|-------|--------|--------------------|--|--|--|--|
| 说明. | 老核时间, | 80 分钟。 | 以上各项扣分最多不超过该项所配分值。 | | | | |